## **古北校区食堂餐厨垃圾减量处理设备采购需求**

**一、采购需求一览表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **规格** | **数量** | **主要技术参数** |
| 1 | 餐厨垃圾减量设备 | 处理量≥500kg/h | 1 | 详见技术参数与功能要求 |

**二、项目说明**

学校古北校区食堂每天的湿垃圾量为5-6桶，总量约为1000kg，学校积极响应上海市垃圾分类以及湿垃圾就地减量政策，拟采购湿垃圾就地减量设备一台.

## **第二部分 技术与功能及售后服务具体要求**

**一、技术与功能要求：**

**（一）餐厨垃圾减量设备基本参数表:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 技术要求 | | 备注 |
|  | 处理量 | ≥500kg/h | |  |
|  | 减量率 | ≥70% | |  |
|  | 用电功率 | 设备总功率≤10KW | |  |
|  | 噪音值 | 设备放置区1米外，整机噪音≤70dB(A) | | 提供计量检测部门出具的检测报告复印件 |
|  | 机身材质 | 机身为不锈钢(304)材质 | |  |
|  | 设备系统组成 | 序号 | 名 称 |  |
| 1 | 自动提升称重系统 |  |
| 2 | 粉碎系统 |  |
| 3 | 冲洗推送系统 |  |
| 4 | 智能控制系统 |  |

（二）设备技术要求说明:

**1.减量设备自动冲洗功能：**餐厨垃圾减量设备在工作结束后，应具备对筛网进行自动冲洗功能，防止筛网堵塞；

**2.减量设备自动刮料功能：**餐厨垃圾减量设备的阻料锥体应带刮料装置并与主轴同向旋转去除缠绕在阻料锥体四周的杂物；

**3.减量设备刀具保护功能：**当设备进入铁器等硬物时，设备应能自动停机并报警，起到刀具保护功能；

**4.减量设备具有数据传输及远程监控功能：**设备应具备将温度、上料重量、出料重量、处理时间、阀门及电机工作状态等数据参数实时传输功能并能实现远程监测、监控、监视功能及无人值守功能；

**5．减量设备具有同步app客户端功能：**设备具有app客户端同步功能，能实时更新设备运行状态及数据；

**6．减量设备具有自动保护功能：**设备具有过压、欠压、过流、过载、缺相、短路、过热等故障报警及自动保护功能；

**7．减量设备具有远程报警功能：**当出现故障时，控制柜应能自动报警并将报警数据同步至app客户端；

**8.标准的生产及加工工艺**：为保证产品的互换性，投标人应具有标准生产流水线；为保障设备的使用效果及使用寿命，设备中不锈钢板材及管材的切割应采用激光切割工艺，设备中不锈钢板材及管材的焊接应采用自动焊接工艺。

**二、售后服务要求：**

**1.质保期和免费运维服务期：**本项目质保期为5年，在质保期内免费提供设备维护、定期保养、维修以及技术培训等服务，时间自设备到货验收之日起计算。

**2.人员培训：**设备验收合格后，供应商应安排专业技术人员对操作人员进行培训与辅导，直至操作人员完全掌握设备日常运行及保养的所有事宜。

**三、供货及验收：**

1、供货时间：根据采购人要求及时供货至采购人指定地点并完成安装调试。

2、项目质量要求：验收合格

3、交付地点：采购人指定地点。